

LASERTEX Z series 의 기본사양 · 옵션

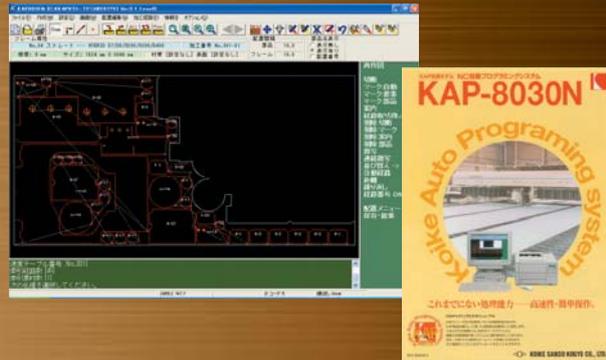
기본사양

- 축호칭 : 종Y축, 횡X축
- 입력기기 : 3.5'FDD/USB
- 전원전압 : 200/220V3장
- 사용가스 : O₂ (SS400절단시), Air, N₂ (옵션), 프로판(옵션)
- 칠러유니트
- 어시스트가스 자동제어(압력제어)
: SS400 절단용 No.1 산소계통
- 토치추적 방식 : 정전용량형 모방방식
- 노즐터치 검출기능
- 좌표회전기능(수동레이저스포트)
- 3색 패트라이트
- 광전관식안전장치(국내표준) : 기본정면 및 뒷면
- 유체차단막 : 기계입구 부착
- 스케줄 운전기능 : 30매까지 설정가능
- 캐리지 조작판
- 스킵기능
- 역행
- 가공조건설정가능
- 레일 및 레일베드
- 케이블반송장치 : 길이 · 측면 모두 케이블베어 사용
- NC장치 : FS160i-LB 메모리 길이 1280m
- 발진기
: C2000E / C4000E / C6000E / TLF5000 turbo HQ / TLF6000
- 표준레일길이 : 15m
- 기체색 : 맨셀 10YR7/2
- 에어 드라이어
- 피어싱 종료센서
- 토치 손상방지기능
- 원터치식 렌즈홀더 : 연강절단용
- 고속자동초점기능
- 레일 에어블로우 연동기능 : 길이 구동연동
- 조작 스텝프
- 터치식 기체정지스위치(국내표준) : 기체정면 및 뒷면
- 레이저 가스 조정기
- 확장테입 편집기능
- 프로그램 재개기능
- 자동전원 차단기능 : NC전원 · 콤프레셔전원을 오프로 한다.
- BG(백그라운드)편집기능
- HSQ 피어싱
- 종축 구동방식 : 랙피니온(양륜구동) CP15
- 표준공구
- 예비품
- 부속품

자동프로그래밍시스템

KAP8030N(KAP시리즈의 최신판)

- ▶ 부품데이터의 작성에서 NC데이터의 작성까지 처음하는 분이라도 간단하게 사용할 수 있다.



옵션A

- 축호칭변경
: 표준에서는 축의 설정을 길이방향 Y축, 횡방향 X축이 되어 있지만, 이것을 길이 X축, 횡Y축으로 변경하였다.
- 원점 위치변경
: 표준은 기체의 우측 앞이 되어있는 프로그램원점, 기계원점을 변경한다.
- 도장색변경
: 기체의 도장색을 표준색이외의 색으로 변경한다.
- 종축 레일길이 변경
: 표준은 15m의 레일길이를 최대45m까지 연장가능
- 청소용에어건
- 스크랩 절단토치
: 절단 후의 스크랩을 정리하기 위한 수동가스 토치이다. 스킵컷 250(접속호스 부착)
- 레일와이퍼 · 피니온 브러쉬
- SUS질소절단
- 질소레이저 마킹
- 산소레이저 마킹
- 순간피어싱 유닛
: 강판을 1~2초로 관통하는 피어싱장치이다. 종래의 피어싱방식에 비해 생산성이 급격히 향상된다.



- 파우더 마킹(1색 2색)
: 파우더 마킹용 토치를 추가한다. 파우더 분무블로우 기능 · 자동점화장치 3가지가 부착
- 마킹챔버
: 표준, 대형중 어느쪽인가를 선택할 수 있다.
- 마킹파우더 막힘검출
- 파우더 마킹 실화검출
- 가동시간계
: 절단시간과 마킹시간등을 계측하는 기기를 부착한다.
- 미러 이미지 기능