



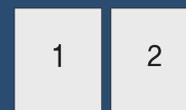
테이블 일체형 플라즈마 절단기

NEW PLASMA INTEGRAPH-II

- 고정도 절단기와 고품질 PLASMA 장치의 조합으로 LASER 절단품질에 버금가는 고품질 절단을 실현.
- 레일과 장반이 분리되어 열변형이 없으므로 고품질 절단이 가능.
- 양륜 랙&피니언 구동 채용으로 고품질 절단 동작을 실현.
- 고강성 모터 채용.
- 응답성 및 정밀도가 우수한 감속기 채용.
- 정밀도가 높은 프로파일 채용.
- LM-GUIDE 채용 - 부드럽게 이동하여 절단품질 우수.
- 정반, 집진기 유니트화 - 협소 공간 유효절단 실현.

《SPECIFICATION》

주 사양	INTEGRAPH-II
1. 레일 폭	3,350mm
2. 레일길이	8,000mm~15,000mm
3. 유효폭	2,500mm
4. 유효길이	6,100mm~13,100mm
5. 기체구조	겐트리 구조
6. CNC제어장치	Edge Pro
7. 구동방식	레일축 · 양륜구동
8. 장축레일	30K/m레일 · 양축랙
9. 플라즈마장치	HPR-260XD SS/SUS겸용
10. 마킹장치	아크라이트(옵션)
11. 토치안정장치	마그네틱방식(충돌시 이탈)
12. 스파터 분무장치	장착
13. 댐퍼식집진장치	장착(100루베)
14. 초기높이설정장치	토치접촉식(nozzle contact)
15. 절단능력(연강)	1.2-38mm(SS), 1.2-32mm(SUS)
16. 토치높이설정장치	아크센싱 방식
17. 속도사양	이동속도: 24,000mm/min 절단속도: 100mm~6,000mm/min
18. 레일장착대	본체에 포함됨
19. 절단장반	본체에 포함됨
20. 산소토치블록1개추가	옵션
21. 승압기	옵션
22. 네비시스템	옵션, KAP(소프트웨어)
23. DUST PRESS	옵션
24. 설치 · 운송	포함



1. 고성능 신형 토치블록
2. 별치식 컨트롤
3. 미세조정 이중 조그컨트롤

