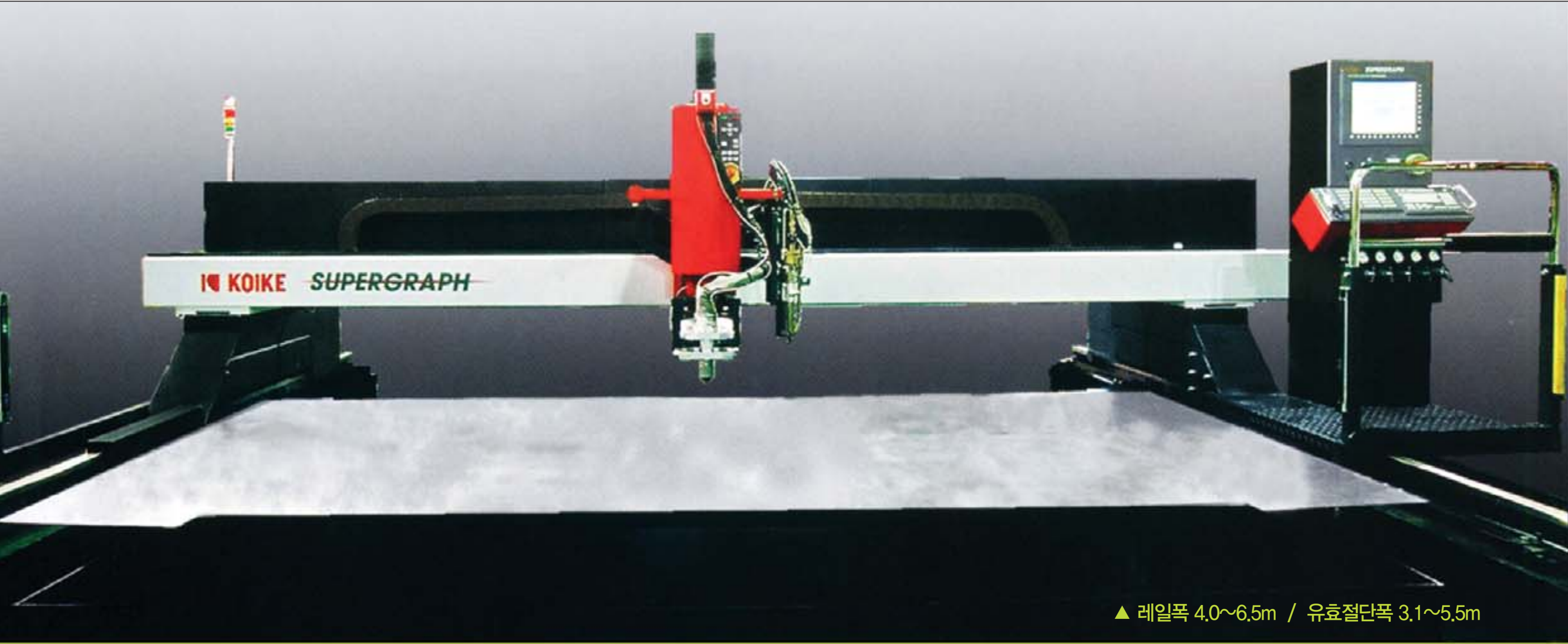

▲ 레일폭 4.0~6.5m / 유효절단폭 3.1~5.5m

플라즈마 절단전용 세계 최고속형

SUPERGRAPH Z 400/600ZX

고속 운동성과 고품질 절단으로 생산성을 향상시킨 플라즈마 전용 절단기

➔ 신형 SUPERGRAPH 절단기와 신형 플라즈마 시스템 [SUPER-600PLUS], 신형 NC 콘트롤러 [FANUC 300i], 경량화 BEVEL BLOCK [3D LINK]의 조합에 의해 총 가공시간의 단축과 생산성 향상을 실현하였습니다.

➔ 플라즈마 절단기 본래의 고속절단성을 생산성 향상을 위해 절단기의 모든 동작을 재점검하여 생산시간을 단축시킨 플라즈마 전용 절단기 입니다.

➔ 기능 및 성능

SUPERGRAPH-Z, SUPERGRAPH-ZX

(I-CUT 사양 / 3D-BEVEL 사양) 공동사양

- 이동속도 : 최고속도 48m/분(이전제품 18m/분)
- 마킹속도 : 최고속도 36m/분(이전제품 18m/분)
- 토치상하속도 : 최고속도 20m/분(이전제품 6m/분)
- 피어싱 동작시간 : (1-CUT 사양시) 4초(이전제품 6초)

SUPERGRAPH-ZX(3D LINK BEVEL 사양)

- 회전속도 : 60rpm(이전제품 45rpm)
- 각도설정속도 : 100deg/초(이전제품 45deg/초)
- 피어싱 동작시간 : (BEVEL 절단사양) 6초(이전제품 7.5초)

※ 집진기 별치형 배연 정반은 OPTION (15P참조)

▲ I-CUT사양

▲ 45 ° 경사기능 BEVEL용 신형 3D LINK

《SPECIFICATION》

형식	SUPERGRAPH-Z / SUPERGRAPH-ZX
본체구조	문형구조(Gantry Style) 양측구동(Dual Side Drive)
제어반	오른쪽(왼쪽은 Option)
구동방법	랙&피니언
레일폭	4.0m/4.5m/5.0m/5.5m/6.0m/6.5m
유효절단범위	3.1m/3.6m/4.1m/4.6m/5.0m/5.5m
절단속도	6m/min
이동속도(가로)	45m/min
이동속도(세로)	48m/min
마킹속도	36m/min
회전속도	60rpm(3D Link 사양)
캐리지상하속도	20m/min
CNC장치	FANUC-310i 15" 칼라LCD/FANUC-300i 15" 칼라LCD
메모리길이	1,280m
프로그램수	1,000개
레일	37kg/m CP15 랙 부착 15m 기본사양
전원전압	삼상 200V/220V 50Hz/60Hz
탑재플라즈마시스템	HPR260/SUPER400PLUS/SUPER600PLUS

※ 본 사양은 제품성능 향상을 위해 변경될 수 있습니다.