

최신예. 최강 플라즈마 전원과 신형 토치

# SUPER400PLUS/600PLUS

## → 신형 플라즈마 시스템 [SUPER600PLUS]는

- 소모품 수명을 약 50% 향상시킵니다.
- 최대 500A 출력으로 후판절단속도를 약 20% 향상시킵니다.
- 최대절단두께 50mm(연강재) 보다 두꺼운 판을 절단할 수 있습니다.

→ 디지털 제어기술에 의해 NC 데이터 지령으로 [자동전류설정], [자동유체설정]이 이루어지고 [최적절단]이 됩니다.



▲ 최신예 SUPER600PLUS와 고신뢰, 고효율 SUPER400PLUS

### 《SPECIFICATION》

시 스템	SUPER-400PLUS	SUPER-600PLUS
전 원 형 식	KP-4054	KP-6054
입 력 전 력	200V / 220V	200V / 220V
전 격 입 력	104kVA	162kVA
출 력 전 류	400A	600A
사 용 륜	100%	100%
토 치 형 식 (냉각방식)	433-OPS, 434V-OPS, 434i-OPS (永冷)	434i-OPS (永冷)
본 체 치 수	W 750mm	W 750mm
	D 1,000mm	D 1,000mm
	H 1,200mm	H 1,200mm
본 체 중 량	350kg	400kg
	연강 : 산소	연강 : 산소
플라즈마가스	스테인레스 : 질소	스테인레스 : 질소
2 차 가 스	연강 : 공기	연강 : 공기
	스테인레스 : 알곤+수소	스테인레스 : 알곤+수소
Shield 가스	스테인레스 : 탄산가스+수소	스테인레스 : 탄산가스+수소

\* 본 사양은 제품성능 향상을 위해 변경될 수 있습니다.



▲ 신형 토치는 전자변 장비로 긴수명 달성



▲ 냉각효율을 고려, 보다 긴수명을 자랑하는 신형 노즐



▲ 부품 교환시 탈착공구가 필요없이 작업효율을 향상시킨 신제품 전극

박판에서 후판까지 정밀절단

# SUPER130/HPR260



- 4단계의 전류설정, 제원설정에 의한 연강·스테인레스 재료의 박판부터 후판까지 광범위한 두께를 고품질로 절단 가능합니다.
- 고이계의 NC컨트롤러 장착으로 조작이 간편합니다.
- 소모품의 장수명화로 유지비 절감을 실현하였습니다.
- 전극수명 감시장치 부착으로 보다 안정적인 절단과 소모품의 수명을 장기화 하였습니다.
- 옵션으로 펀치마킹도 가능합니다.

### 《SPECIFICATION》

형 식	HPR-260	SUPER-130
최 대 출 력	260A	130A
입 력 전 압	표준 200V/220V 50/60Hz	표준 200VAC, 3상 50Hz
무 부 하 저 압	311VDC	311VDC
사용률(Duty Cycle)	100%	100%
사 용 가 스	연강재 : 산소+공기	연강재 : 산소+공기
	SUS재 : 35% 수소+65% 알곤 5% 수소+95% 질소	SUS재 : 35% 수소+65% 알곤 5% 수소+95% 질소
가 스 보 급 압 력	0.83Mpa	-
절 단 판 두 께	3.2mm~25mm(분리가능 32mm)	1.6mm~16mm
중 량	567kg	317.5kg
치 수	H1,150mm, W820mm, D1,190mm	H967.7mm, W566.4mm, D1,079.5mm

\* 본 사양은 제품성능 향상을 위해 변경될 수 있습니다.