

LASERTEX Z series 의 기본사양 · 옵션

옵션B

- 승수 위치 변경 : 조작판위치를 좌승수(절단기계좌측)로 변경한다.(표준은 우측세움)
- 자동좌표회전기능 : 에어센서에 의해 강판의 끝을 인지, 강판의 기울기에 맞춰 자동적으로 NC데이터의 좌표회전을 실행한다.
- 버닝 검출기능 : 운전중의 버닝을 검출하여, 레이저 빔조사를 정지, 기체를 일시정지시킨다.
- 유체자동차단막
- SUS산소절단
- 크로스스포트 : 토치의 위치맞춤에 사용한 크로스 스포트를 조사하는 장치를 취부할수 있다.
- 충돌방지기능 : 동일 레일 상에 복수의 기체를 설치할(편승시킴)경우, 같은 절단기들의 충돌방지용의 충돌방지장치를 취부 할 수 있다.

특별옵션

- CCD카메라 : 조작판에 설치된 모니터에 토치 부근의 영상이 나오므로, 조작 스텝에서 간단히 좌표회전입력을 할 수 있다.
- 케이블 베어 설치 위치변경 : 표준에서는 길이방향기준측 레일 측면에 설치되는 케이블 베어를 횡측 혹은 벽걸이로 변경할 수 있다.
- 조명등 : 기체상에 형광등 · 스포트라이트를 부착한다.
- 레일변경 : 표준에서는 37kg/m의 레일에 대한 기체이지만, 이것을 (37k M4), (50k CP15), (타사 50k CP16)중 어느것에 대응한 것으로 변경한다.
- 카트리지 순수기
- 개선절단유니트 : 개선플라즈마기와 같이 NC데이터 지령에 의해 자동각도 설정을 하는 개선헤드를 장비하고, V개선절단을 가능하게 하였다.
- 자동전원투입 : 1주일간의 타이머를 장치하고, 매일 지정된 시간에 기체 전원을 투입할 수 있다.
- TV카메라 : 기계본체 후방 감시카메라
- 한랭지사양 : 제어판내에 히타를 부착한다. 또한 칠러유니트를 한랭지용으로 변경한다.
- 레일 span변경 : 표준에서는 설정된 레일 span이외의 특수 span기계를 제작한다
- 비상정지 버튼추가 : 비상정지버튼을 조작반이외의 개소에 증설합니다.
- 집진기 : 정반에 집진기를 접속시켜 흡을 처리 합니다. 벨르집진 · 댄퍼 절환방식등, 다양한 시스템 제안한다.
- 컴버터 소프트 : 다른 기체용으로 제작된 NC데이터를 LASERTEX용으로 변환한다.



NC옵션

- 테이프 기억길이 : 표준 1280m를 2560m, 5120m로 확장할 수 있다.
- 프로그램 개수변경 : 표준에서는 200개의 프로그램 개수를 400개, 1000개로 확장할 수 있다.
- 광화이버
: 광화이버 케이블 · 모뎀을 이용하여 KAP8030N(CAD/CAM)와 접속하여, NC데이터를 수신한다.
- 무선LAN
: 무선 LAN기기를 사용하여 KAP8030N(CAD/CAM)와 네트워크를 접속하여 NC데이터를 읽어낸다.
- 가동시간표시 : 통전시간, 운전시간, 절단시간, 범용적산시간을 계측 · 표시 할수 있다.

가스기기 레이저 관련상품 옵션

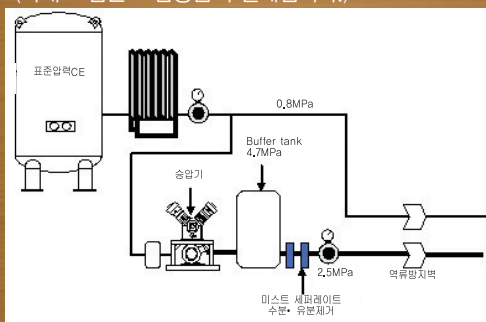
- 레이저용 보호안경
: 미국ANSI규격, 미국레이저 협회인증품 절단시의 유해자외선을 차단하여 CO₂ 레이저광을 차단한다.



- 스파터부착방지제:스패코TN-20HD
: 철 · 스테인 공용, 도장 · 도금에 사용되는 안전, 무해, 무취성의 스파터부착 방지제이다.

- 전해연마장치 : 스테인업
: 2B 재 · 헤어라인 용접을 전해하여 간단하며, 빠르게 깨끗해지고 안전하다.

- 레이저 절단 어시스트 가스공급 시스템
: 다양한 케이스에 대응가능한 시스템을 구비하고 있기 때문에, 어시스트 가스의 공급에 관해 상담해 주십시오. (아래 그림은 고압공급의 일례입니다.)



- 각종 레이저 가스
: 탄산가스 레이저용가스로서, 고출력 레이저빔을 안정적으로 공급. 레이저발전기의 메이커마다 각종레이저가스(3종,4종, 5종 혼합)를 라인업(구비)그 외, 사용하지 않는 레이저가스도 배합합니다.

- 레이저가스 자동전환장치
: 레이저가스의 bombe 내용량이 일정치 이하가 되면 자동적으로 사용하는 bombe교환이 이루어진다.

