



박판부터 후판까지의 가공에 대응하는 다기능, 고속, 고성능 CNC PLASMA 절단기

PLASMA I-CUTTING

- PLASMA TORCH 탈착식을 채용하여 정비의 용이함과 TORCH를 충돌로부터 보호 합니다.
- 레이저로 가공하기 힘든 후판가공 시, 절단 품질이 레이저와 비슷하면서도 생산성이 뛰어납니다.
- 130A, 260A, 400A, 의 전원장치 탑재가 가능합니다.
- 겐트리 타입으로 고속 응답성을 발휘하여 언제라도 부드러운 고정밀, 고속운전이 가능합니다.



CNC 제어장치

- PC 기반 절단기 전용 CNC로 사용자의 요구를 충족시키는 다양한 기능을 가지고 있습니다.
- 빠른 처리 속도와 정확한 작업으로 생산성을 향상 시킵니다.
- 조작이 간편하여 쉽게 배울 수 있습니다.
- 오퍼레이터의 빠른 프로그램 이해와 편의를 위해 도움말이 내장 되어 있습니다.
- CNC 제어장치는 세계 각국에서 그 기술력을 인정 받고 있습니다.

주요기능

- 15인치 TFT Touch Screen 컬러 액정디스플레이의 채용에 의한 보기 쉽고 사용하기 쉬운 화면표시
- 68종류의 절단패턴을 표준으로 내장하고 있습니다 • 대칭절단, 부재회전, 확대, 축소 • 인치/미터 프로그래밍
- 반복절단, 직선배열, 지그재그 배열, 네스팅 배열 • 수동데이터 입력(MDI) • 잔재 절단기능 • 강재 절단 기능
- 자기 진단기능 • 후진, 전진운전(출발 지점으로 후진, 절단 경로에 따라 후진, 전진이 가능) • 피어싱 지점을 지정해 이동
- 소모품 사용시간 측정 기능 • ESS/EIA 프로그램 사용 • 수동 네스팅 • 시뮬레이션 기능 • 예열 시간 조정
- 공구 교환기능 • 절대치/중분치 프로그래밍 • 절단 진행상태 그래픽 표시 • 프로그램 이름을 영문, 숫자 혼용 사용가능
- HyperCad를 이용하여 DXF File 절단가능(옵션 기능) • DNC 프로그램 내장(RS232C)
- 화면을 더블클릭시 Numeric keypad로 수정이 용이함 • Remote Help기능

《SPECIFICATION》

용도	GAS / PLASAMA 절단	
구동방식	X 축	랙&피니언
	Y 축	랙&피니언 양축
레일폭(mm)	3,100 ~ 8,000	
유효절단폭(mm)	외부 덕트	레일폭 - 1,200
	내부 덕트	레일폭 - 1,500
절단 속도	100 ~ 6,000	
이동 속도	18,000 ~ 24,000	
절단 형상	수직절단(I-CUTTING)	

레일	37kg/m(3m단위) 기본 9m
유효절단 길이(mm)	레일 - 2,500
PLASMA	HPR-260XD / SUPER-400 PLUS
선택사항	마킹토치
	LASER SPOT
	LASER NESTING PROGRAM
축제어	동시 4축 제어
전원	220V ~ 440V

* 본 사양은 제품성능 향상을 위해 변경될 수 있습니다.