



사용자의 다양한 요구를 만족시키는 한국 절단기의 표준 LEADGRAPH

LEADGRAPH

- ➔ 절단기 업계의 대표주자인 고이계의 전통과 탁월한 기술력으로 만들어졌습니다.
- ➔ 전문적인 절단을 필요로 하는 산업현장에 적합한 구조와 성능의 절단기입니다.
- ➔ 고정도의 안정된 주행성능을 지닌 겐트리 구조의 CNC 전용 절단기입니다.
- ➔ 소형에서 대형까지 넓은 절단 폭을 가지고 있으므로 선택의 폭이 다양합니다.
- ➔ NO-BACKLASH 감속기 사용으로 정도 향상을 이루었습니다.



CNC 제어장치

- 첨단 64Bit 주 프로세서와 32Bit DSP를 채택, 장착하여 국내 최초로 CNC 장치의 완전 디지털화를 구현하였습니다.
- 조작 화면상의 모든 표시가 한글 및 영문으로 전환이 가능하고 메뉴 선택 방식으로 사용자들의 편의를 도모하였으며, 쉬우면서 강력한 에디터 및 PLC모니터링 등으로 편리한 조작성 및 보수성을 지원합니다.
- 공구 길이, 공구 옴셋, 공구경, 절폭 보정 등의 보정 기능 및 각종 고정 사이클 기능 외에 확대, 축소, 좌표 회전 및 미리 이미지 등의 다양한 G코드 기능을 지원합니다.
- 32Bit DSP 및 주문형 반도체 (ASIC)를 이용하여 서보모터의 위치 속도 및 전류제어를 디지털로 제어하여 고속 고정도의 가공이 가능합니다.
- 10.4" & 12" TFT/MDI를 지원하여, 각각의 조작 화면에 다양한 정보를 표시합니다.
- 대규모의 프로그램(기본 10MB) 및 다양한 프로그램 (최대 9,999개)을 저장할 수 있는 대용량의 메모리를 제공합니다. (데이터 보존을 위한 Battery 불필요)

《SPECIFICATION》

하드웨어 사양		제어사양			
메모리	10M byte	제어축 수	4축	한방향 위치 결정	0
플로피 디스크	장거리 3.5 인치	동시 제어축 수	4축	직선보간	0
통신 지원 (DNC)	RS-232C	제어축 확장	6축 (부가축 포함)	원호보간	0
모니터	10.4" TFT/MDI	동시제어축 확장	4축	헬리컬 보간	0
PLC	최대 입출력 : 1536	설정단위	0.01, 0.001mm	리지드 탭	0
	용량 : 16K Step	0.01, 0.001deg	0.01, 0.001deg	자동 가감속	직선/S-자형
	속도 : 0.5μ sec/step	0.001, 0.0001인치	0.001, 0.0001인치	선독 보간점 가감속	0
그래픽 사양	640x480, 256 Color	최대 지령치	설정단위 ±999999,999	피치오차 보정	128개
시스템 데이터 저장 사양	FLASH HDD 저장	위치결정	0	백래쉬 보정	0

* 본 사양은 제품성능 향상을 위해 변경될 수 있습니다.