

Koike Cutting Technology

We've cut it!



KOIKE GROUP
KOIKE KOREA
고이케 코리아 엔지니어링(주)

LEADGRAPH

Koike Cutting Technology

We've cut it!

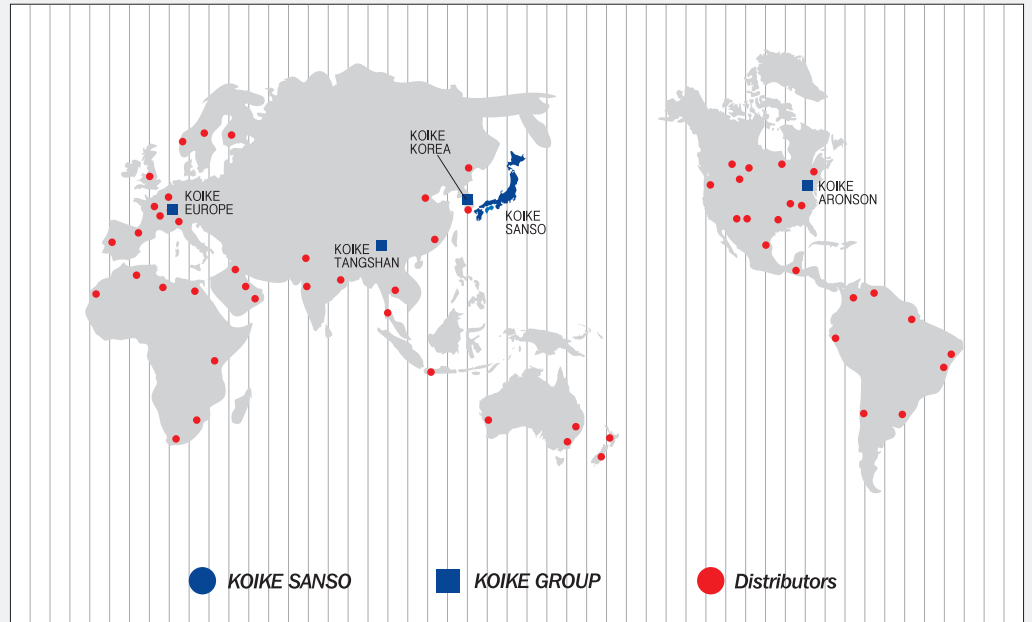
고이께 코리아 엔지니어링(주)는 절단기 메이커로 세계적 명성을 받아오고 있는 고이께산소공업주식회사와 합작회사로 1989년 3월17일 경상북도 김천시에서창립되었습니다.

1918년 창립된 고이께산소공업주식회사는 「가스 에너지」를 이용한 공작기계의 연구 및 생산에 주력해오면서 시대의 흐름에 대처해 NC를 이용한 고도의 자동 시스템 상품화 및 플라즈마, 레이저를 이용한 절단기의 개발 및 생산으로 기간산업의 발전에 일익을 담당해 왔습니다.

고이께 코리아 엔지니어링(주)는 창립 이후로 국내에 판매된 고이께산소공업주식회사의 대형 절단기의 원활한 AS를 수행하면서 용접용 치구인 TURNING ROLL과 LD-POSITIONER를 생산하여 수출을 하고 있습니다. 또한 수입해 의존하던 가스/플라즈마 절단기를 국산화해 판매함으로써 국내 절단기 사업을 발전 및 국내 기간산업의 발전에 이바지해 왔습니다. 용접 및 절단기계의 TOTAL SUPPLIER인 고이께코리아 엔지니어링(주)는 고객의 다양한 요구에 부응한 제품을 만들기위해 쉬임 없는 연구 개발과 생산 공정에서도 혼을 담은 제작으로 고객이 만족할 수 있는 제품을 만들기 위해 더욱 노력하겠습니다.

MAIN PRODUCT

SHAPE GAS CUTTING MACHINE CNC GAS CUTTING MACHINE CNC PLASMA CUTTING MACHINE WELDING POSITIONER
TURNING ROLL PORTABLE GAS CUTTING MACHINE PORTABLE WELDING CARRIAGE CAD / CAM SOFTWARE
KAP-8030N (KOIKE SANJO JAPAN) KAPS (KOIKE KOREA - 자사제품)

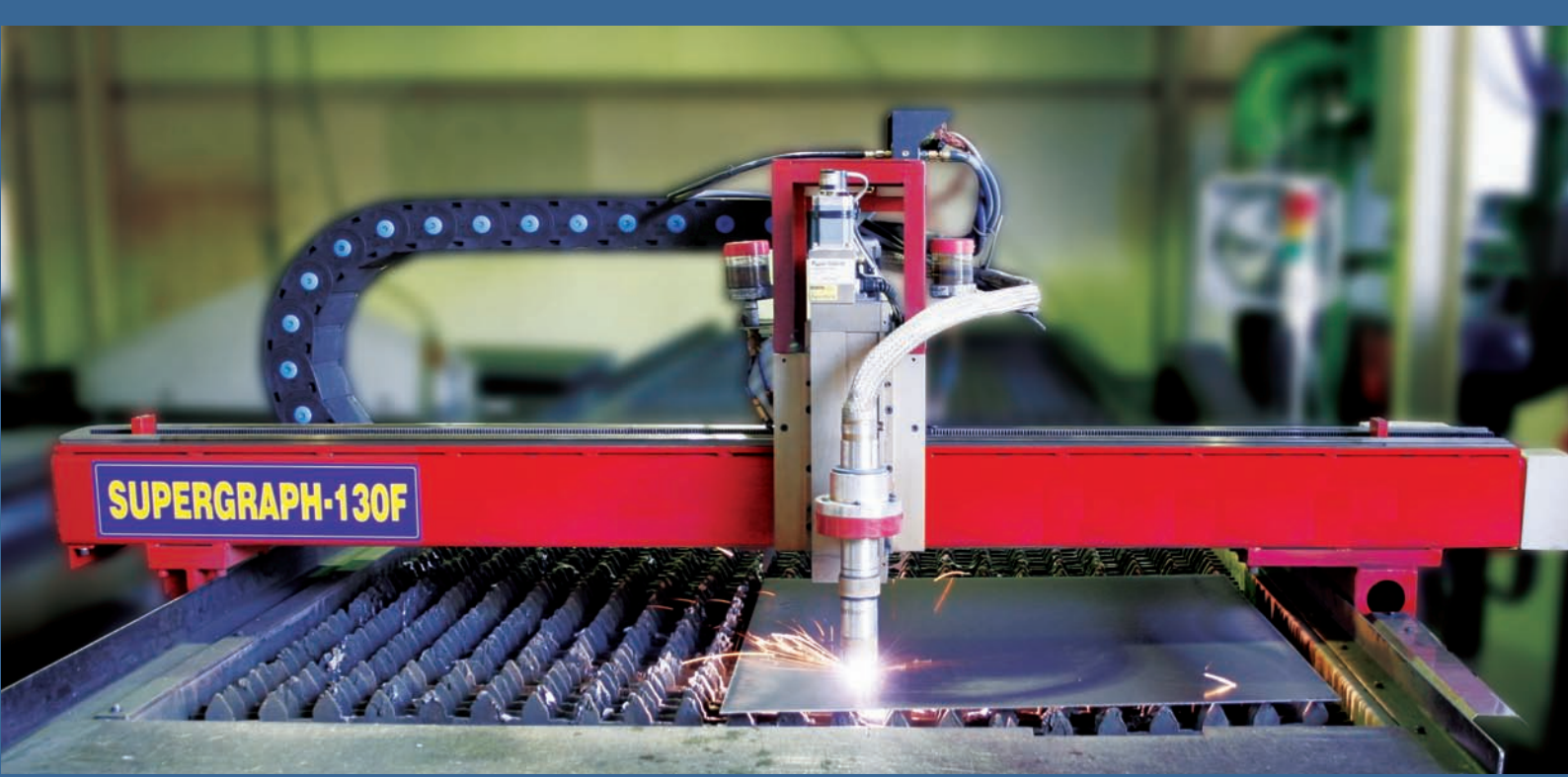


KOIKE GROUP사

- KOIKE SANSO KOGYO (일본) / www.koikeox.co.jp
- KOIKE KOREA (한국) / www.koike.co.kr
- KOIKE ARONSON (미국) / www.koike.com
- KOIKE EUROPE (네덜란드) / www.koike.nl
- KOIKE TANGSHAN (중국) / www.koike.cn

History

- 1989 고이께 코리아 주식회사 설립(초대 대표이사 배기주)
IK-12MAX PORTABLE 조립생산
IK-600C SHAPE GAS CUTTING MACHINE 생산
IK-1500G SHAPE & CNC GAS CUTTING MACHINE 생산
IK-3000C SHAPE & CNC GAS CUTTING MACHINE 생산
- 1990 IK-2500G SHAPE & CNC GAS CUTTING MACHINE 생산
IK-2500CE SHAPE & CNC GAS CUTTING MACHINE 생산
WELDING POSITIONER 생산 수출 시작
- 1991 IK-1200J SHAPE GAS CUTTING MACHINE 생산
- 1993 ECONOGRAPH CNC CUTTING MACHINE 생산
- 1994 LEADGRAPH CNC CUTTING MACHINE 생산
LEADGRAPH PLASMA CUTTING MACHINE 본격 생산
- 1995 제2공장 신축
- 1996 김길원 사장 제2대 대표이사 취임
- 1998 TURNING ROLLER 생산 수출 시작
- 1999 IK-12MAX PORTABLE CUTTING MACHINE 국산화
- 2001 BEAVER PORTABLE CUTTING MACHINE 국산화
- 2003 PLASMA AUTO BEVEL CUTTING SYSTEM
(VERSAGRAPH-DX1 3DP)국산화 성공
- 2004 대형 TWO TORCH PLASMA AUTO BEVEL CUTTING SYSTEM
(MYNUC-8800D)국산화 성공
- 2006 제2사무동 신축



박판/중후판용 · 고품질 산소 플라즈마 절단기

SUPERGRAPH 130F / 260F / 130FR / 260FR

- ➔ 전류밀도 높은 SUPER PLASMA 130, TOTAL 생산원가 30% 절감 달성.
- ➔ 중후판 절단에서 LASER에 비견/근접한 고품질 절단 (HIGH QUALITY CUTTING) 실현.
- ➔ LASER를 뛰어넘은 압도적인 생산성 (HIGH PRODUCTIVITY)으로 가공시간 단축.
- ➔ 초기투자 및 운영비용 절감 (LOW COST PERFORMANCE)을 혁신한 슈퍼그래프 시리즈.
- ➔ QUICK 피어싱으로 동작시간 단축, 생산성향상을 꾀할수 있다.
- ➔ 전극수명 지금까지 당사 플라즈마 장비와 비교해 1.5배이상, 소모품 비약적 절감.
- ➔ 절단능력(HPR-130기준)은 박판1.2mm~최대19mm까지 고속/고품질 절단이 다품종소량가공에 최적.
- ➔ 저중심 · 고속설계의 새롭고 진보적인 플라즈마 고속절단의 진수.
- ➔ TOUCH START 기능 · 자동탈착기능의 조합으로 무감시운전이 가능.
- ➔ 광폭 가공 실현(FR TYPE)

《SPECIFITION》 □

용도	PLASMA 절단	
구동방식	X 축	랙&피니언
	Y 축	랙&피니언 / LM 편축
레일폭 (mm)	2,000~3,000	
유효절단폭(mm)	PLASMA 레일폭 - 300	
절단속도 (mm/min)	100~6,000	
이동속도 (mm/min)	최대 18,000	
마킹속도 (mm/min)	최대 18,000	
절단형상	수직직절단 (I-CUTTING)	
축제어	3~4축	

C N C	HYBRID-D80
레일	랙&피니언
	기본 9m
유효절단길이 (mm)	레일 - 1,200
가스토치	적용없음
PLASMA	HPR-130 / HPR-260
선택사항	마킹토치
	집진장치
전원	SPATTER 방지제 분사장치 220~440V

※ 본 사양은 제품성능 향상을 위해 변경될 수 있습니다.



Machine Feature

SUPERGRAPH

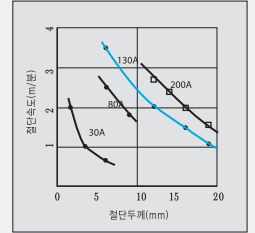
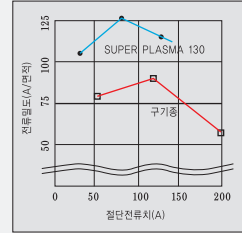
SUPERGRAPH 뛰어난 기능

프라즈마 절단전용 고속응답 장비 - 플라즈마 절단에 적합한 저중심·고속대응설계 (MAX24m/min를 실현)
 - 고정도의 CORNER 제어를 실현 (가감속시간 : 1/3)
 - SHARP한 CORNER 및 작은원 절단시 고정도 귀적을 실현.
 토치충돌시 자동탈착기능 「DECOUPLER」를 채용 - 강판과의 접촉으로 절단불량및 토치파손을 방지.
 토치 자신을 SENSOR로 하는 TOUCH START방식 - 토치 주위가 깔끔하고, MAINTENANCE도 용이함.
 유효절단폭, 유효절단길이가 선택 가능함.

SUPER PLASMA 130 고품질 플라즈마 절단장치

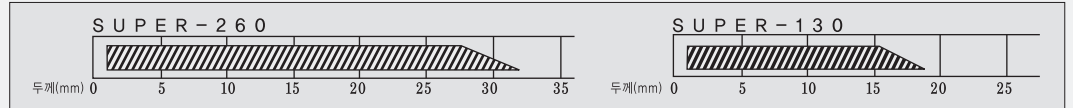
박판의 고품질 절단을 위해 보다 지름이 작은 노즐로 밀도 높은 플라즈마 아크.

- ① 아크밀도가 당사비 1.5 배의 고정도화를 실현해, 고품질절단과 최소절폭을 실현.
 → 작은원 절단, 좁은 SLIT 절단, SHARP CORNER 절단의 정도향상.
- ② 고속절단성과 고품질박판절단을 종래와 비교해 대폭으로 향상.



SUPER PLASMA 130의 절단성능

① 절단가능 두께



② 절단속도

철판 두께에 적합한 전류값과 절단속도를 설정해, 일부고속제원과의 사용 판단이 가능.

<절단데이터>

연강 (SS400)	두께 (mm)	1.2	1.6	2.3	4.5	6	4.5	6	9	9	12	16
	전류 (A)	30	30	30	30	30	80	80	80	130	130	130
	절단속도 (mm/min)	3,000	2,100	1,200	900	550	4,000	2,600	2,100	2,470	2,000	1,500
Stainless (SUS304)	두께 (mm)	0.9	2.5	3.4	3.4	6.2	10	10	12.4			
	전류 (A)	30	30	30	30	30	80	80	80			
	절단속도 (mm/min)	3,000	2,100	1,200	900	550	4,000	2,600	2,100			

아크의 고밀도화와 구동의 고응답화가 달성된 것으로 절단의 품질과 효율이 대폭으로 향상.

- ① PIERCING 동작시간의 단축.
 강재의 온도상승이 감소, 강재온도의 상승으로 인한 작은원의 변형과 절단면의 변질을 절감.
- ② 절단기의 기동성이 향상되어 보다 고정도의 과적정도를 실현.
 편축구동과 양륜구동의 고속제어로 보다 예리한 코너와 정도가 좋은 작은원 절단을 실현.
- ③ 원호, 작은원 진입의 패턴 추구로서 보다 흠이 적은 HOLE 가공을 실현.

Components

SUPERGRAPH



HPR 130 HYPERFORMANCE

뛰어난 절단품질과 정도, 긴 수명의 토치 소모품

- 출력 : 30~130 amps
- 절단능력 : 16mm (생산품질)
- 최대절단 : 38mm
- 냉각방식 : 수냉
- 사용률 : 100% (130 amps)
- 사이즈 : 1080 X 566 X 968mm
- 무게 : 318kgs
- 사용가스 : Air, N2, O2, H35, F5



HPR 260 HYPERFORMANCE

뛰어난 절단품질과 정도, 긴 수명의 토치 소모품

- 출력 : 30~260 amps
- 절단능력 : 32mm (생산품질)
- 최대절단 : 65mm
- 냉각방식 : 수냉
- 사용률 : 100% (260 amps)
- 사이즈 : 1150 X 820 X 1190mm
- 무게 : 567kgs
- 사용가스 : Air, N2, O2, H35, F5



사용자의 다양한 요구를 만족시키는 한국 절단기의 표준 LEADGRAPH

LEADGRAPH

- ➔ 절단기 업계의 대표주자인 고이계의 전통과 탁월한 기술력으로 만들어졌습니다.
- ➔ 전문적인 절단을 필요로 하는 산업현장에 적합한 구조와 성능의 절단기입니다.
- ➔ 고정도의 안정된 주행성능을 지닌 캔트리 구조의 CNC 전용 절단기입니다.
- ➔ 소형에서 대형까지 넓은 절단 폭을 가지고 있으므로 선택의 폭이 다양합니다.
- ➔ NO-BACKLASH 감속기 사용으로 정도 향상을 이루었습니다.

CNC 제어장치 D-500

간단조작으로 보다 신뢰성이 높은 고성능 CNC 제어장치

KOIKE CNC 컨트롤러 D-500은 다기능인 CNC 제어 시스템입니다. 이 시스템에서는 다수의 절단용 표준패턴을 내장하고 있으며, 종래의 CAD/CAM 시스템과의 연결도 이상적입니다. 제어반은 15인치 칼라액정디스플레이의 터치패널방식을 채용하여 절단 토치의 조작기능을 겸하여 가지고 있습니다.

D-500의 특징

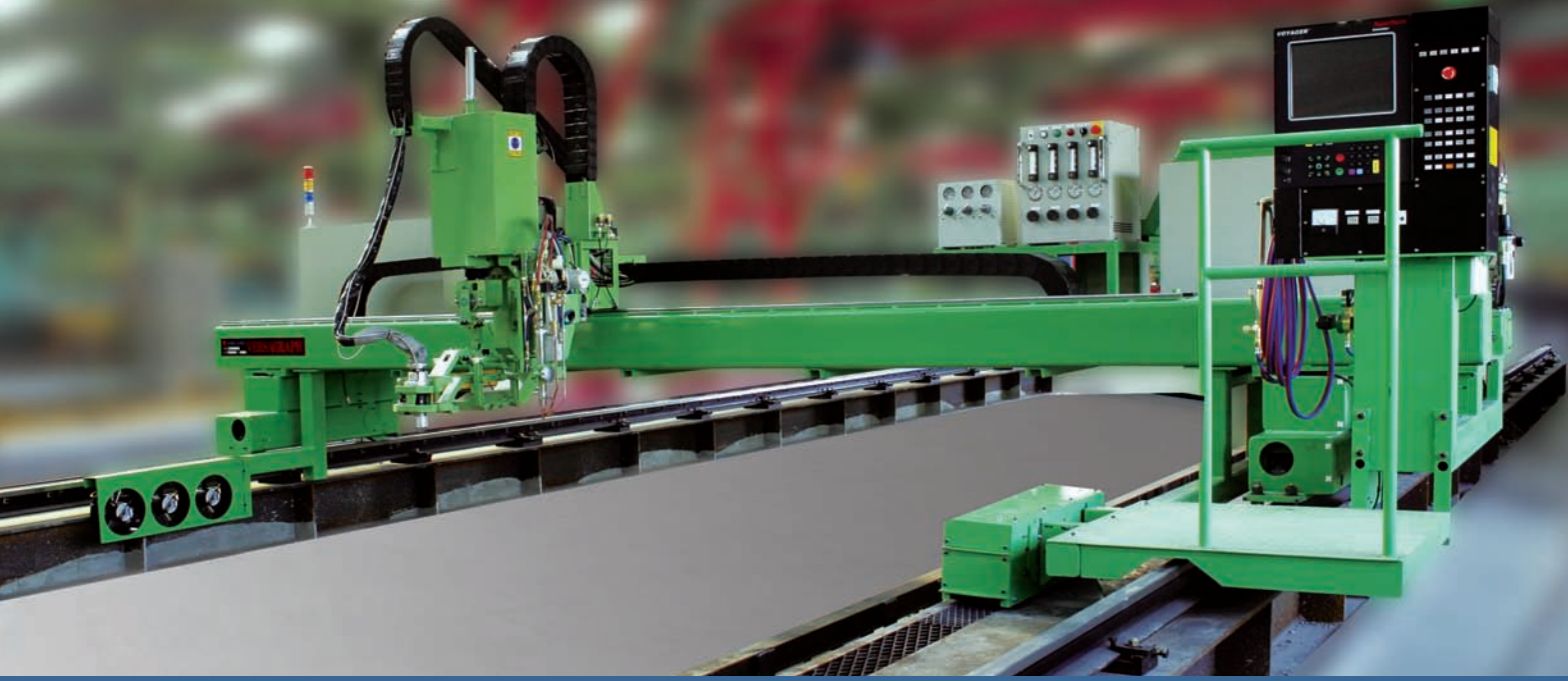
- 15인치 TFT 컬러액정디스플레이의 채용에 의한 보기 쉽고 사용하기 쉬운 화면표시 / 60종류의 절단패션을 표준으로 내장하고 있습니다.
- 절단패션에 화면상에서 수치를 입력함으로써 간단히 프로그램 작성 / 부품의 '회전'기능으로 복잡한 형상의 단품재료로의 절단도 가능.
- 부품의 '반복기능'으로 복수의 절단이 가능 / NC데이터의 전송으로서 RS-232C인터페이스나 플로피디스크 등으로 대응.
- 좌표 회전기능으로 절단 대상재료의 배치가 틀어짐도 절단기로 대응 / 각종 자기진단기능으로 안전한 운영이 가능.
- '역행', '피어싱정복귀' 기능으로 절단의 실수에 대응 / 상위의 CAD/CAM 시스템과의 네트워크접속이 가능합니다.

《SPECIFICATION》 □

용도	GAS / PLASMA 절단	
구동 방식	X 축	랙&피니언 / 스틸벨트
	Y 축	랙&피니언 양축
레일 폭 (mm)	3,100~10,500	
유효절단폭 (mm)	GAS	레일폭 - 600
	PLASMA	레일폭 - 1,500
절단속도 (mm/min)	100~6,000	
이동속도 (mm/min)	최대 18,000	
마킹속도 (mm/min)	최대 18,000	
절단 형상	수직절단 (I-CUTTING)	
축 제어	3~4축	

C N C	D-500, HYBRID-D80
레 일	37kg/m (3m단위)
	기본 9m
유효절단길이 (mm)	레일 - 2,500
가 스톱 치	기본 4EA / 최대 10EA
P L A S M A	SUPER-400 / SUPER-400 PLUS
	기타 PLASMA
선 택 사 항	자동점화
	물 분사장치
전 원	마킹토치
	220~440V

※ 본 사양은 제품성능 향상을 위해 변경될 수 있습니다.



3차원 자동 개선 장치를 장착한 CNC PLASMA 절단기 VERSAGRAPH-DXI

- 고이께 코리아의 기술력으로 국산화에 성공, 사용자의 다양한 요구에 부응하는 높은 성능과 능력을 만날 수 있습니다.
- 3D-LINK TYPE PLASMA BEVEL CUTTING SYSTEM 장착 / 고품질, 고속 PLASMA [SUPER-400] / [SUPER-400 PLUS] 탑재.
- 고효율 장수명의 PLASMA 전극사용 / 신형 PC-NC 제어 장치 [HYBRID-D80] 탑재.
- 동시 6축 제어 가능 / 12mm의 두께를 최대로 4000mm/분의 고속 절단.
- 유효 절단 폭 : 3.1m, 3.6m, 이상은 OPTION 사양 / 전극파괴 감지장치 (OPTION 사양)



탁월한 기능의 HYBRID-D80

- PC 기반 절단기 전용 CNC로 사용자의 요구를 충족시키는 다양한 기능을 가지고 있습니다.
- 빠른 처리 속도와 정확한 작업으로 생산성을 향상 시킵니다.
- 조작이 간편하여 쉽게 배울 수 있습니다.
- 오퍼레이터의 빠른 프로그램 이해와 편의를 위해 도움말이 내장 되어 있습니다.
- HYBRID-D80은 세계 각국에서 그 기술력을 인정 받고 있습니다.

HYBRID-D80 주요기능

- 51개의 도형패턴 • 대칭 절단 • 부재 회전 / 확대 / 축소 • 반복절단, 직선배열 • 지그재그 배열, 네스팅 배열
- 수동데이터 입력(MDI) • 후진운전 (출발지점으로 후진, 절단 경로에 따라 후진) • 피어싱 지점을 지정해 이동
- 잔재 절단 기능 • 강제 절단 기능 • 자기 진단 기능 • 소모품 사용시간 측정 기능 • ESSI / EIA 프로그램 사용
- 수동 네스팅 • 시뮬레이션 기능 • 예열 시간 조정 • 공구 교환 기능 • 인치 / 메트릭 프로그래밍
- 절대치 / 증분치 프로그래밍 • 절단 진행상태 그래픽 표시

《SPECIFITION》 □

HYBRID-D80 HARDWARE 사양 - 10.4" VGA COLOR DSTN LCD DISPLAY - 60GB HDD / 1.4MB FDD - 433MHz CELERON CPU - 256MB RAM - 2 X R232C(RS-244)통신포트 - WINDOW 98 또는 XP - USB 포트

용도	GAS / PLASMA 절단	
구동방식	X 축	랙&피니언
	Y 축	랙&피니언 양축
레일폭 (mm)	3,100~10,500	
유효절단폭 (mm)	GAS	레일폭 - 600
	PLASMA	레일폭 - 1,500
절단속도 (mm/min)	100~6,000	
이동속도 (mm/min)	18,000~27,000	
절단형상	수직직절단 (I-CUTTING)	
	개선절단 (BEVEL-CUTTING)	

C N C	HYBRID-D80
레일	37kg/m (3m단위)
	기본 9m
유효절단길이 (mm)	레일 - 2,500
가스토치	기본 4EA / 최대 10EA
	SUPER-400 / SUPER-400 PLUS
선택사항	자동점화
	물 분사장치
	마킹 토치
	AUTO NESTING PROGRAM

※ 본 사양은 제품성능 향상을 위해 변경될 수 있습니다.



PLASMA AUTO BEVEL SYSTEM MYNUC

- ➔ 조선 중공업 부분의 대량 절단(미러절단) 가능.
- ➔ 3D-LINK TYPE PLASMA BEVEL CUTTING SYSTEM 2SETS 장착가능.
- ➔ 고품질, 고속절단 PLASMA SYSTEM [SUPER-400] / [SUPER-400 PLUS] 탑재.
- ➔ 고출력, 장수명의 PLASMA 전극사용.
- ➔ 동시 9축 제어 가능 / 전극파괴 감지장치 (OPTION 사양)
- ➔ 신형 FANUC 300i, 310i 를 탑재.
- ➔ 집진기는 본체위에 탑재 공간활용을 증대.



'SUPER-400 PLUS' 고품질, 고정밀 절단용 산소 플라즈마 절단장치

세계에 앞서 개발한 고품질 산소 플라즈마 절단장치 'SUPER-400 PLUS'

- SUPER-400을 탑재한 NC 산소 플라즈마 절단기는 강판을 절단하는 모든 산업분야에 고품질, 고정밀도, 고능률 자동 절단장비로서 높은 평가를 널리 받았습니다.

- 신 모델인 'SUPER-400 PLUS' 고품질 산소 플라즈마 절단 시스템은 그 절단 품질, 수직 절단 성능, 고속 성능 및 소모품의 장수명 성능 등 SUPER-400 PLUS가 갖는 특성을 더 향상시키기 위한 연구개발 성과의 결과, 이번에 판매를 개시하였습니다.

《SPECIFITION》

용도	GAS / PLASMA 절단	
구동 방식	X 축	랙&피니언
	Y 축	랙&피니언 양축
레일 폭 (mm)	3,100~10,500	
절단속도 (mm/min)	100~6,000	
이동속도 (mm/min)	최대 24,000	
마킹속도 (mm/min)	최대 24,000	
축 제어	4~9 축	
절단 형상	수직절단 (I-CUTTING)	
	개선절단 (BEVEL-CUTTING)	

C N C	FS 300is / FS 310is
레일	50kg/m (3m단위)
	기본 9m
유효절단길이 (mm)	레일 - 2,500
PLASMA	SUPER-400 / SUPER-400 PLUS
수직절단 (mm)	6~40
개선절단 (mm)	9~30 ($V \leq 45^\circ$, $\Lambda \leq 41^\circ$)
좌표 설정	LASER SPOT 방식
PLASMA TOUCH 고정방식	자동탈착기능 (DECOUPLER)
전원	220~440V

* 본 사양은 제품성능 향상을 위해 변경될 수 있습니다.

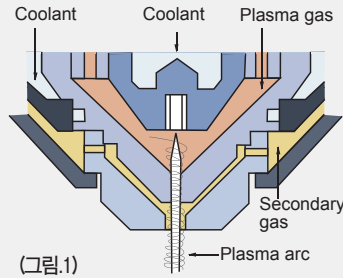
Machine Feature

MYNUC

CUTTING SYSTEM 2차적인 기체 흐름 발염 방식 장치(Touch)의 원리

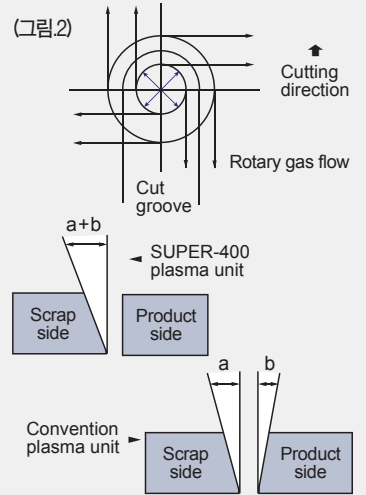
- 두꺼운 금속판의 수직식의 절단을 가능하게 해줌.

전리기체(플라즈마)가 TOUCH(발염방사장치) 안에서 강력하게 회전된다. 플라즈마 아크(호)는 회전의 중심에 고정되어 있다. 아크는 2차적 기체의 높은 흐름의 속도에 의해 움직인다. 회전 가속 되었을 때 아크가 분출된다.



(그림.1)

분출된 플라즈마 아크가 절단방향을 고려하여 시계방향으로 회전하면서 나아가는 상태를 (그림2)에서 보여주고 있다. 산출물은 절단방향의 '오른' 쪽에 있다. 수직적(가파른) 절단면을 만들기 위해서 에너지는 균등한 힘을 주도록 응축되어 있다. 한편, 잘라진 단면은 '왼쪽'에 위치한다. 판의 두께와 점점 끝이 가늘어지는 가장자리를 생산하는것에 대응하여 원심력이 에너지에 더해져 에너지에 높고-낮은 변동을 일으킨다. 제2차적 기체의 최적의 산소 농도 사용과 토치와 제조 공정에 있는 제품의 정확한 거리 조정을 통해 SUPER-400은 질적으로 우수한 수직적 절단을 만들어낸다.



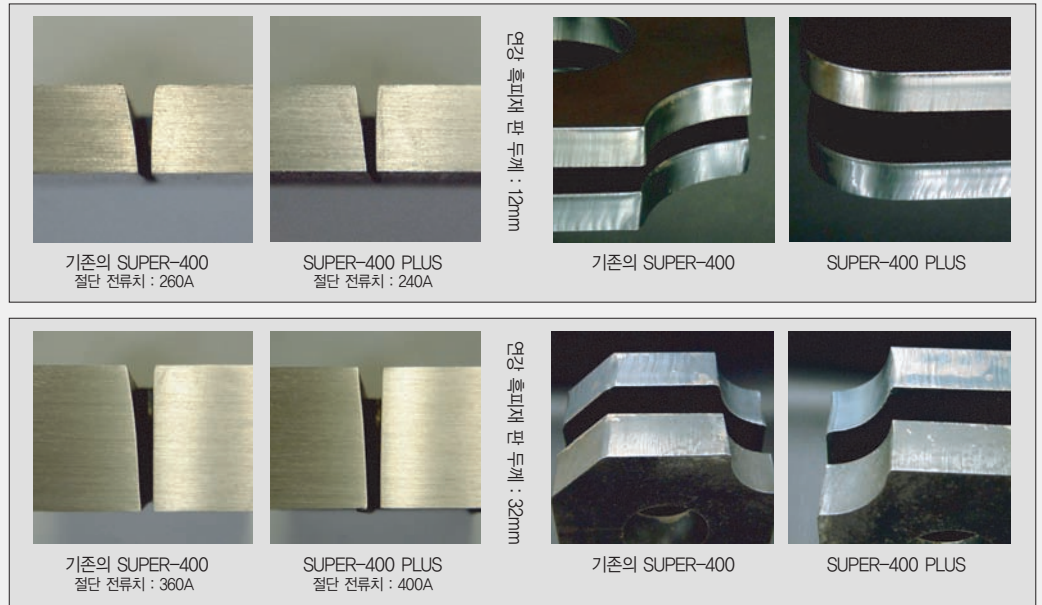
Components

MYNUC

SUPER400 PLUS 절단면이 보다 정밀도가 높고 깔끔하게 가공 완성

- 독자적 아크 구조로, 절단 아크 집중력이 높아진 결과 절단면 상부 끝 부분의 R이 작아져 보다 깔끔한 절단면과 코너성을 얻을 수 있게 되어, 정밀도가 더욱 향상되었습니다.

- 기존 플라즈마 절단폭의 절단 비율을 약 2/3로 좁게 하여, 보다 정밀도 높은 절단을 실현하였습니다. 절단면 사진으로 알 듯이 강판 윗면 및 아랫면의 절단 폭이 좁아져, 절단면 상부 끝 부분의 R이 대단히 작아졌습니다.



전극, 팁 부분의 원 터치 교환을 실현

- 전극 부착부분이 나사 구조가 아니고 삽입하기만 하는 원 터치 장착 방식으로 개발하여 공구를 사용하지 않고 단시간에 교환작업이 가능하게 되었습니다. 전극, 팁 등 소모품의 교환은 나사 죄기 불량이나 절단작업 중단 등 시간과 번거로움이 단점이었지만, 이상적인 원 터치 교환을 완성함으로써 인하여 시간 단축 뿐만 아니라 안정된 절단작업이 가능해졌습니다.



절단 속도의 비교 예

(SS 흑피재)

두께 (mm)	SUPER-400		SUPER-400 PLUS			
	전류치 (A)	절단속도 (mm/min)	고품질제원		고속제원	
			전류치 (A)	절단속도 (mm/min)	전류치 (A)	절단속도 (mm/min)
9	260	4,000	240	4,400	360	5,000
12	260	3,300	240	3,600	360	4,300
16	260	2,500	260	2,800	360	3,500
25	260	1,450	260	1,600	400	1,900
32	360	1,300	400	1,500	400	1,500
36	360	1,050	400	1,300	400	1,300
40	(360)	(900)	400	1,050	400	1,050



산소 플라즈마 탑재, 고속/고성능 플라즈마 개선 절단기 SUPERGRAPH-400ZX

- ➔ 신형 SUPERGRAPH 절단기와 신형 플라즈마 시스템 'SUPER-400PLUS' 신형 NC컨트롤러 'FANUC300i' 경량화 개선 블록 '3D링크'의 조합으로 종가공시간 단축과 생산성 향상을 실현.
- ➔ 플라즈마 절단기 본래의 고속 절단 성능을 더욱 생산성 향상으로 살리기 위해, 절단기의 모든 작동을 제고하여 더욱 생산시간 단축을 실현시킨 플라즈마 전용 절단기.
- ➔ 절단효율, 약 25% UP실현.



고속운동성과 고품질절단의 조합으로 보다 생산성이 높은 절단기

신형 개선 절단용 캐리지 신형 3D 링크

개선 절단용 토치 각도 설정기능으로서 신형 3D 개선 블록을 탑재하였습니다. 각도 설정속도, 자세 제어 속도를 기존의 약2배로 하였습니다. 복잡한 형상을 절단하는 것이 가능해져 종 처리시간을 단축하였습니다. 또 개선 각도 변화에 의한 이동거리를 짧게 하는 것이 가능해져 코너 부위의 자세 제어 영역을 작게 하고, 절단 시의 절단 유보에 대한 향상에도 큰 효과를 발휘합니다.

《SUPERGRAPH-400ZX 기본사양》 □

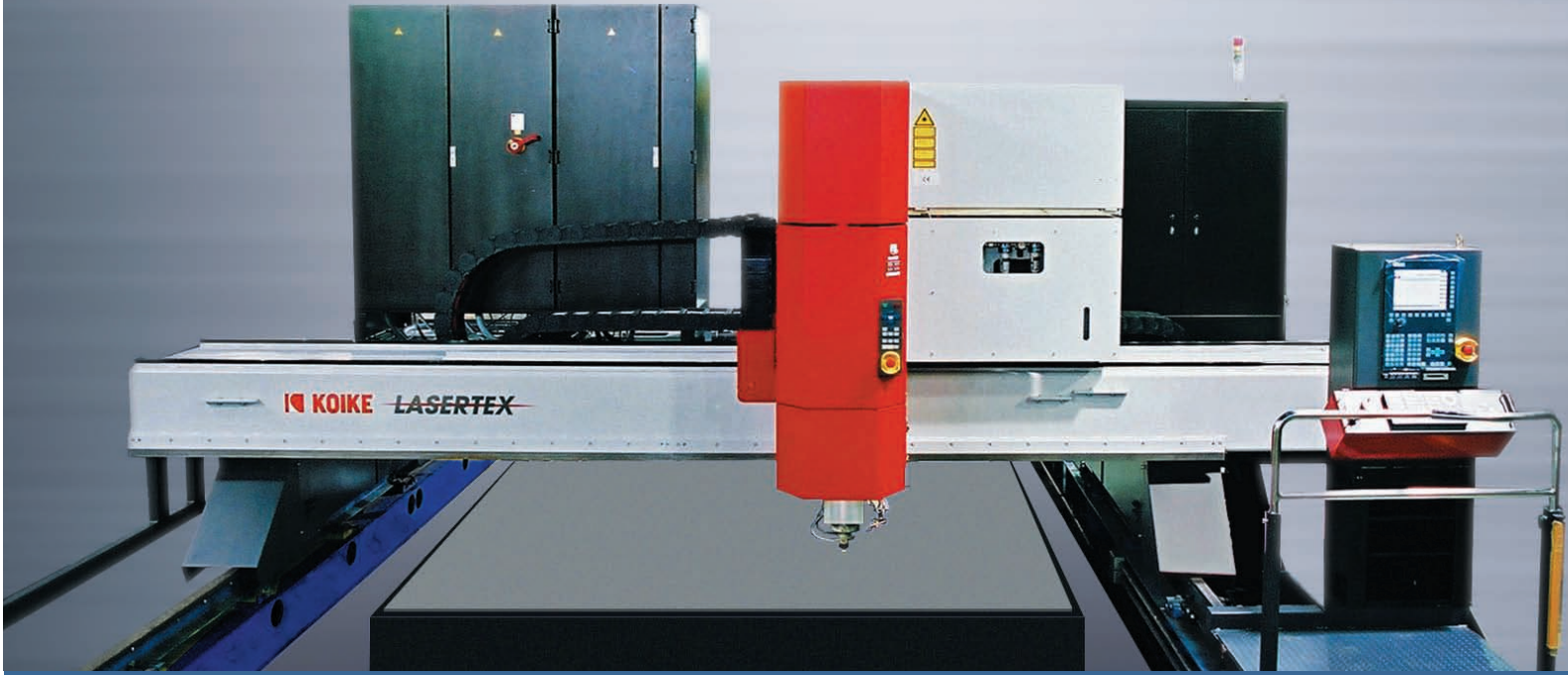
기능 성능	기존 기기	SUPERGRAPH-400ZX
이동 속도	18m / 분	48m / 분
마킹 속도	18m / 분	36m / 분 (권장사양 30m / 분)
캐리지 상하 속도	6m / 분	20m / 분
선회 속도	45rpm	60rpm
각도 설정 속도	45deg / 초	100deg / 초

※ 본 사양은 제품성능 향상을 위해 변경될 수 있습니다.



Enhancements in the FANUC Series 300is / 310is

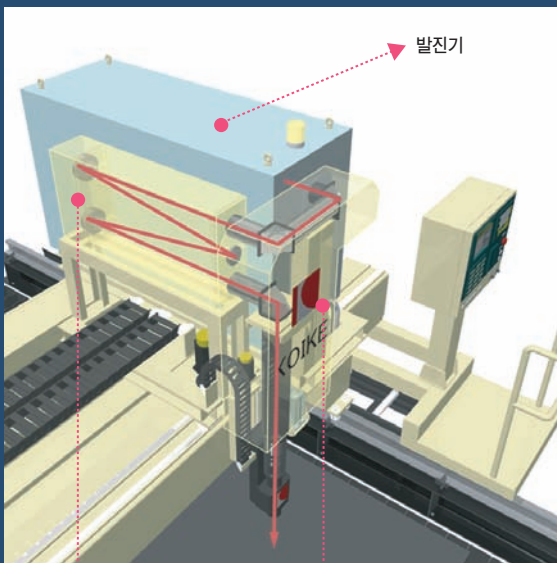
- 최신 고속 윈도우 프로세서 장착
- 종전 모델대비 2~3배 처리속도
- 65,536색 풀컬라 화면 그래픽 구현
- 30i / 31i / 32i 시리즈와 동일한 CNC
- 15.0" XGA / 12.1" SVGA / 10.4" VGA
- Visual Studio®.NET 2003 사용



CO₂ 레이저 발진기를 횡행 캐리지 상에 탑재 2kW, 4kW, 6kW CO₂ 레이저 절단기

LASERTEX-Z SERIES

- ➔ 신형 CNC 장치를 채택.
- ➔ 기존의 약 4배 속도로 레이저 제어 및 구동제어가 가능해져, 생산성 향상 30% 이상을 실현하였습니다.
- ➔ 빨리감기 속도 : 기존의 약 2배 최대 54m/min(표준 36m/min)
- ➔ 마킹 속도 : 기존의 약 1.4배 최대 24m/min
- ➔ 토치 상하동작 속도 : 기존의 약 3배 최대 20m/min
- ➔ 피어싱 시간 단축 : 토치 하강→모방 위치→피어싱(관통)→절단이 시작될 때까지의 시간이 1/4가 되었습니다.
- ➔ 판 두께 16mm의 경우 : 기존의 기계 24초→Z SERIES 약 6초→TRZ SERIES 약 4초로!



시그마박스

토치캐리지

KOIKE의 기술 ΣBOX (시그마 박스)

왜? 발진기 토치 캐리지 탑재 방식이 우수한 것일까?
광로장 - 정장치(기존의 자바라 구조) 단점은?

- 자바라가 매달리거나 미러 난반사에 의해 예측하지 못 하는 사태(소손 등)가 발생할 가능성이 있다.
- 신속 시에 외부 공기가 들어와 미러는 물론 출력 거울에도 먼지가 부착되어 파워 저하나 빔강도 분포에 변화가 발생한다.
- 광축 조정이 어려워 유지 관리에 시간이 걸리는 것과 더불어 토치의 위치에 따라 절단 품질에 방향성이 발생할 경우가 있다.

MILD STEEL 25mm V BEVEL CUT (OPTION 사양)





GAS • WELDING • CUTTING TOTAL SYSTEM SUPPLIER
KOIKE KOREA ENG. CO., LTD

취급판매처



KOIKE GROUP
KOIKE KOREA
고이케 코리아 엔지니어링(주)

경북 김천시 대광동 1318-26번지
#1318-26 DaeKwang-Dong, Kimchon City,
Kyung Sang Buk-Do, Korea
TEL : (054)439-3711, FAX : (054)439-3713

Local KOIKE

KIM-CHON OFFICE (HEAD OFFICE)
TEL : 054-439-3715 / FAX : 054-439-3713
SEOUL-OFFICE
TEL : 02-3586-8408 / FAX : 02-3486-8409
YANGSAN-OFFICE
TEL : 055-387-9030 / FAX : 055-387-9031
ULSAN-OFFICE
TEL : 052-238-4280 / FAX : 052-238-4281

Global KOIKE

KOIKE SANSO KOGYO CO.,LTD
<http://www.koikeox.co.jp/>
KOIKE ARONSON INC
<http://koike.com/>
KOIKE EUROPE BV.
<http://www.koike.nl/>
KOIKE TANGSHAN
<http://www.koike.cn/>