스텐레스 파이프로 내구성이 향상된 고속 정밀 절단 화구

106S형 중압 절단 화구 시리즈

내구성을 증가시켜 매끄러운 화염을 분출하는 106S 화구는 상면의 녹음이나 슬래그의 부착이 극히 적은 고속정밀 절단기의 화구로서 경제성도 뛰어난 KOIKE의 기술 개발 제품입니다.

- **매끄러운 화염이 가시기류 분출을 좋게하여 사용하기 쉬우며 고품질절단을 실현합니다.**
- **KOIKE 독자의 슬리트 가공에 의한 치차형 예열구멍이 매끄러운 화염을 만들어 절단하기 쉬운 예열 효과를 발휘합니다**
- **절단산소 노즐에 스텐레스 파이프를 삽입하고 있으므로 절단 산소 분출 구멍의 변형이 적습니다.**

106S형 LPG화구시리즈는,극심한 절단조건하에서도 내구성이 뛰어나며 또한 고속정밀절단성능을 장기간 발휘하여 항상 양질의 절단면을 얻을 수 있는 화구로서 탄생했습니다.

내구성 발군의 스텐레스 삽입절단화구

포터블 자동기부터 NC절단기에 이르기까지 자동절단에 사용되는 머신화구는,절단중의 스팟터 부착에 의해 화염의 흐트러짐이나 절단산소기류의 흐트러짐등을 일으키기 쉽습니다. 화구청소침으로 청소를 끊임없이 반복하는 것에 의해 절단구멍을 변형시키거나 흠집이 발생하여 단기간에 절단구멍의 형상이 파괴되고,양질의 절단면을 유지할 수 없는 과제가 있습니다.

이 과혹한 사용조건에도 평가가 높은 106형 화구시리즈로서,절단 산소 구멍에 스텐레스 파이프를 삽입한 106S형 스트레이트 화구를 독자적으로 개발하여 장기간 사용해도 흠집이 잘 발생하지 않고 절단 산소 구멍의 형상이 좀처럼 변형되지 않는 내구성과,장기간 고품질절단을 유지할 수 있는 이상적인 머신 화구를 완성했습니다.

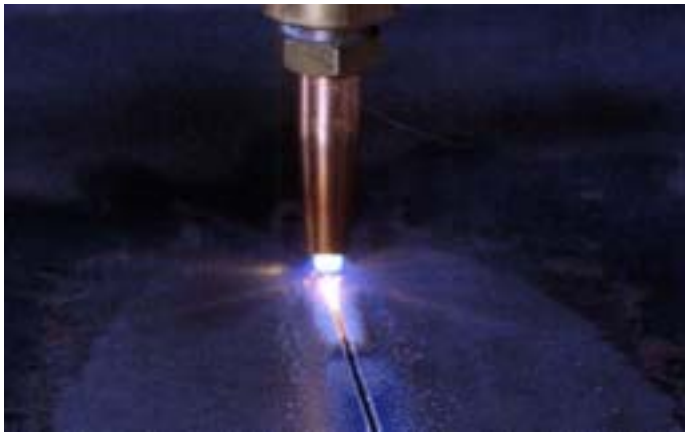
KOIKE SANSO KOGYO CO., LTD.

KOIKE 소프트 화염형 중압절단화구[프로판용]

106 S형 LPG 절단화구

역화에 강한 106S 절단 화구

3단계의 팁 믹싱 구조의 100형 절단시리즈는 예열산소와 연료가스를 화구내부에서 혼합시키는 세미인젝터 방식입니다. 이 구조는 혼합하는 가스구멍의 통로가 좁고 6개소 개개의 인젝터에서 분산되어 가스량이 적고 역화를 좀처럼 일으키지 않는 장점이 있습니다만, 가공공정은 복잡하며 전용가공라인을 필요로 합니다. KOIKE는 독자의 가공기술로 고품질유지를 확립했습니다. 또한,역화에 강한 구조설계로서 화구내부의 혼합 세미인젝터를 독자로 개량하여 연료가스구멍에 예열산소가 역류하지 않는 구조로 역화를 방지하고 있습니다.



KOIKE 독자의 생산기술과 106S형 화구

가스절단에 있어 화구의 역할은 매우 중요합니다. 고성능의 대형절단기라도 양호한 절단면을 얻기 위해선 화구 하나 하나의 가공정도가 높고 품질이 안정되어 있는 절단화구를 준비하는 것이 포인트입니다. 106S형 절단화구시리즈는 전문공장의 최신예설비로 철저한 품질관리에의해 고도의 기술제품을 확립하고 또한 전수량 점화테스트의 실시를 행하고 있습니다. 특히 역화가 없는 높은 안정성과 내구성, 또 가스소비량의 삭감도 추구한 기술은,최신예 전용설비의 제조라인과 함께 신뢰에 부응하는 제품을 만들고 있습니다.

106S형 절단 화구/ 표준 능력표

화구	절단두께	절단속도	노즐 직경	압력 Mpa		流 量 L/h		
No.	mm	mm/min	mm	산소	LPG	절단산소	예열산소	LPG
(00)	3 ~ 4	700 ~ 660	0.7	0.20	0.01	650	1,100	300
0	4 ~ 6	680 ~ 600	0.8	0.30	0.01	1,100	1,100	300
1	5 ~ 12	650 ~ 550	1.0	0.35	0.01	2,000	1,100	300
2	12 ~ 25	550 ~ 450	1.3	0.35	0.01	3,300	1,300	350
3	25 ~ 40	450 ~ 350	1.6	0.35	0.01	5,100	1,300	350
4	40 ~ 50	350 ~ 320	1.9	0.45	0.015	8,500	1,500	400
5	50 ~ 100	320 ~ 200	2.3	0.50	0.015	12,500	1,500	400
6	100 ~ 150	200 ~ 150	2.7	0.55	0.02	16,500	1,850	500
(7)	150 ~ 250	150 ~ 80	3.0	0.55	0.03	23,500	3,000	800
(8)	250 ~ 300	80 ~ 45	3.3	0.55	0.04	28,500	3,350	900

ガス･溶接･切断のトータルシステムサプライヤー

小池酸素工業株式会社

機械販売部 〒272-0035 千葉県市川市新田2-3-1 TEL 047-379-4611

ホームページ ： http://www.koikeox.co.jp

取扱販売店

本社	東京都墨田区大平3－4－8	Tel 03 (3624) 3111 (代)
東京支店	東京都江東区大島9－1－1	Tel 03 (3685) 1333 (代)
大阪支店	大阪市城東区中央2－4－15	Tel 06 (6933) 5661 (代)
名古屋支店	名古屋市瑞穂区牛巻町12－9	Tel 052 (872) 2811 (代)
中国支店	尾道市長者原3－165－31	Tel 0848 (40) 0380 (代)
九州支店	北九州市小倉北区田町14－29	Tel 093 (561) 7686 (代)
城北支店	川口市領家3－10－19	Tel 048 (222) 5121 (代)
千葉支店	市原市八幡海岸通 47	Tel 0436 (41) 1311 (代)
京浜支店	川崎市川崎区宮本町8－15	Tel 044 (244) 4341 (代)
北関東支店	伊勢崎市長沼町字西河原222－1	Tel 0270 (32) 2060 (代)
総武営業所	千葉県白井市名内1－4	Tel 047 (491) 4561 (代)
札幌営業所	札幌市白石区菊水6条3丁目1－32	Tel 011 (822) 2901 (代)
東北営業所	仙台市宮城野区扇町7－4－45	Tel 022 (259) 4725 (代)
新潟営業所	新潟市京王2丁目16－11	Tel 025 (286) 3929 (代)
宇都宮営業所	栃木県河内郡河内町中岡木字下台4125	Tel 028 (673) 2560 (代)
茨城営業所	日立市留町字後川1513－1	Tel 0294 (53) 2915 (代)
東関東営業所	千葉県香取郡山田町新里1873－6	Tel 0478 (78) 4311 (代)
埼玉営業所	川越市芳野台2－8－9(川越工業団地内)	Tel 0492 (24) 9051 (代)
西関東営業所	相模原市田名字塩田原 10240－1	Tel 042 (777) 1710 (代)
長野営業所	松本市大字笹賀 5823－8	Tel 0263 (25) 0820 (代)
静岡営業所	静岡市緑ヶ丘町21－12	Tel 054 (282) 0156 (代)
神戸営業所	加古川市加古川町北在家511－1	Tel 0794 (54) 3321 (代)
広島営業所	広島市西区福島町2－33－6	Tel 082 (293) 1133 (代)
四国営業所	坂出市築港町1－1－18	Tel 0877 (46) 0555 (代)
長崎営業所	長崎市宝町3－6	Tel 095 (824) 8993 (代)

・本仕様は予告無しに変更する事がありますので、ご注文の際はご照会下さい。
・カタログの記載内容は2003年3月現在のものです。