

Koike Cutting Technology

We've cut it!

고이께 코리아 엔지니어링(주)는 절단기 메이커로 세계적 명성을 받아오고 있는 고이께산소공업주식회사와 합작회사로 1981년 3월 17일 경상북도 김천시에서 창립되었습니다.

1918년 창립된 고이께산소공업주식회사는 「가스에너지」를 이용한 공작기계의 연구 및 생산에 주력해 오면서 시대의 흐름에 대처해 NC를 이용한 고도의 자동 시스템 상품화 및 플라즈마, 레이저를 이용한 절단기의 개발 및 생산으로 기간산업의 발전에 일익을 담당해 왔습니다.

고이께 코리아 엔지니어링(주)는 창립 이후로 국내에 판매된 고이께산소공업주식회사의 대형 절단기의 원활한 A/S를 수행하면서 수입에 의존하던 가스/플라즈마 절단기를 국산화해 판매함으로써 국내 절단기 사업을 발전 및 국내 기간산업의 발전에 이바지해 왔습니다.

용접 및 절단기계의 TOTAL SUPPLIER인 고이께코리아 엔지니어링(주)는 고객의 다양한 요구에 부응한 제품을 만들기위해 쉬임 없는 연구 개발과 생산 공정에서도 혼을 담은 제작으로 고객이 만족 할 수 있는 제품을 만들기 위해 더욱 노력하겠습니다.



경북 김천시 대광동 1318-26번지
#1318-26 DaeKwang-Dong, Kimchon City,
Kyung Sang Buk-Do, Korea
TEL : (054)439-3714(대), FAX : (054)439-3713(대)

Local KOIKE **KIMCHON-OFFICE (HEAD OFFICE)**
TEL : 054-439-3714 / FAX : 054-439-3713
CAPITAL AREA-OFFICE
TEL : 031-715-9013 / FAX : 031-715-9014
BUSAN-OFFICE
ULSAN-OFFICE
GWANGJU-OFFICE

Global KOIKE **KOIKE SANJO KOGYO**
<http://www.koikeox.co.jp/>
KOIKE ARONSON
<http://www.koike.com/>
KOIKE EUROPE
<http://www.koike.nl/>
KOIKE TANGSHAN
<http://www.koike.cn/>



취급판매처

Comprehensive Catalog for shipbuilding industries

조선 종합카다로그

MAIN PRODUCT

SHAPE GAS CUTTING MACHINE · CNC GAS CUTTING MACHINE · CNC PLASMA CUTTING MACHINE · WELDING POSITIONER
TURNING ROLL · PORTABLE GAS CUTTING MACHINE · PORTABLE WELDING CARRIAGE · CAD / CAM SOFTWARE
KAP-8030N (KOIKE SANJO JAPAN)



배의 강판이나 긴소재 등 모든 절단에서 용접까지 고이계의 절단기 · 용접대차가 책임집니다!

배의 제조 공정도

강
판

인자



전면 인자시스템



NC 마킹 전용장치

인자장치 시스템

가공하기 전의 강판에 다음 공정에서
행해질 정보를 합리적으로 인자하는 장치
-전면 인자 시스템
-마킹
-NC마킹 전용장치(KAMS)

외판 · 내구재 외판 · 내구재의 가공에 필요한 절단기를 갖추고 있습니다.



가스 Bevel 절단기



플라즈마 절단기



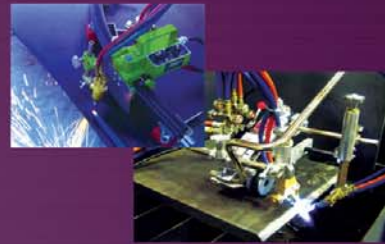
레이저 절단기



플라즈마 절단기



프레임 플레너



포터블 절단기

긴
소
재



긴소재 인자장치



마킹장치



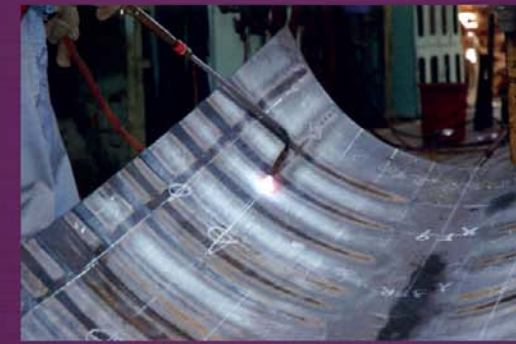
형강절단 시스템

형강

각종 형강, 평강, 밸브 플레이트 등의 긴소재를
고정밀도 · 고품질로 NC가공합니다.



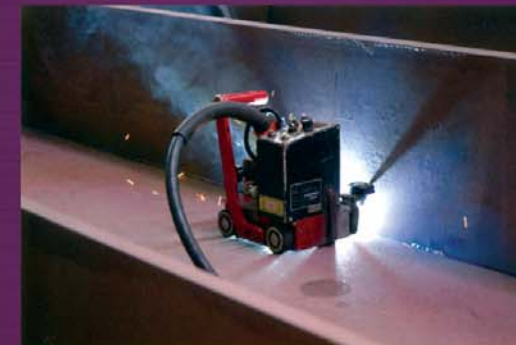
프레임 플레너



가열토치

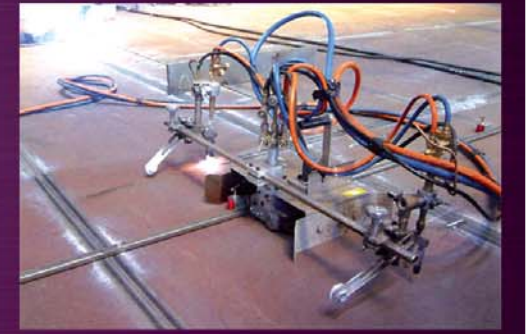


웰핸디 멀티 RC



웰핸디 미니

블록조립



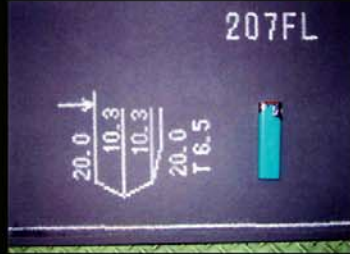
히트라이너



리프팅 피스(Piece) 절단기



▲ 인자에 : 큰사이즈 문자



▲ 인자에 : 작은사이즈 문자 · 도형

▲ 마킹도치, 전기용량 센서

다음 공정으로의 작업정보관리에 최적인 인자시스템

강판전면 인자시스템

문자데이터가 아닌 판 1장의 데이터로 인식해 한꺼번에 인자하는 시스템

- 다수의 인자 헤드를 탑재해 강판위를 왕복동작 함으로써 문자 · 도형을 인자합니다.
- 이전의 같은 방식과 비교해 헤드의 수량을 1/4이하로 하고 유지비를 절감시켰습니다.
- 자동화에 의한 고속처리로, 충분한 생산성을 확보하고 있습니다(하루 120장 처리).
- 인자속도는 36m/min, 강판사이즈 4.5mX25m에 대해 인자헤드 15헤드로 약 250초로 처리할 수 있습니다.



▲ 지금까지 해온 수작업은 필요없게 됩니다.



▲ 강판전면 인자시스템기 전경

● 구체적인 효과

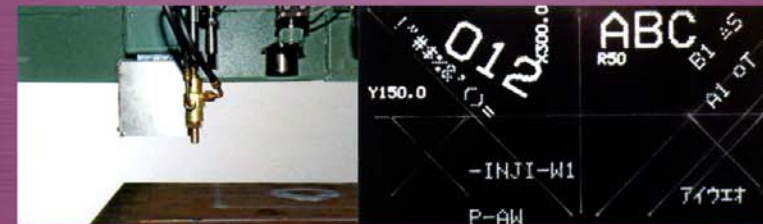
- 강판의 정보기입량이 현저하게 향상됩니다.
- 수작업으로 인해 발생한 오타, 오인식이 없어집니다.
- 현장 근로자의 근무환경이 개선됩니다(허리근골격 예방).
- 가공 뿐만 아니라 조립, 준비 등의 정보도 일괄 인자 가능합니다.
- 가공 공정의 앞라인에 설치함으로써 1대로 복수의 다음 공정의 인자작업을 처리할 수 있습니다.
- 문자 · 도형 · 사이즈의 크기 제한은 없습니다.
- 마킹의 일부를 대체하므로써 절단기의 가동률을 향상 시킬 수 있습니다.

다음 공정으로의 작업정보관리에 최적인 인자시스템

NC 마킹전용기 KAMS시리즈

원점검출기능이나 좌표회전기능 등의 자동화로 마킹의 고정밀도와 고효율화에 위력을 발휘합니다.

- 마킹형상 : 직선/원호로 구성되는 도형 및 문자
- 마킹방식 : 용사(스프레이)식 · 백색용/청색용 토치(2벌세트)
- 레일폭 : 4,000~6,500mm(500mm 피치로 기종을 준비)
- 인자헤드를 탑재 가능
- 절단기가 행했던 마킹 · 인자의 프로세스를 전용기가 이행함으로써 가공기의 가공처리를 향상시킵니다.



▲ 인자헤드 · 단면검출센서

▲ 인자샘플

인자사항

(1)문자사이즈(높이X폭)

- a) PJ1B O형
 - ① 21X 23(7 X 5도트) / ② 36 X 36(12 X 8도트)
 - ③ 48 X 48(16 X 12도트)
- b) PJ1B 2형
 - ① 21X 23(7 X 5도트) / ② 16 X 17(12 X 8도트)
 - ③ 21 X 24(16 X 12도트)

(2)인자거리(높이)

- a) PJ1B O형 : 대상면으로부터 끝부분까지 20mm
- b) PJ1B 2형 : 대상면으로부터 끝부분까지 10mm

(3)문자색 : 흰색

(4)문자종류

- a)영문자 : A~Z 26종 / b)숫자 : 0~9 10종 / c)기호 : 27종
- d)가타가나(외자등록) : ア ~ン, 탁점, 반탁점
- e)특수문자(외자등록) : 가타가나와 합쳐서 100종의 등록이 가능 (옵션)

(5)1지령당 최대인자수 : 약 200~250문자(스페이스 포함)

(6)인자기역문자수 : 512바이트(제어코드 포함)

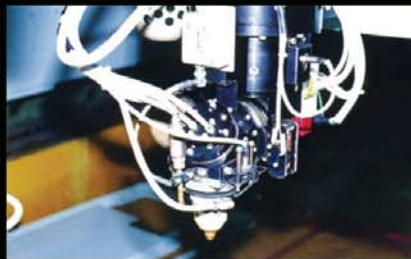
(7)인자속도 : 20,000mm/min

(8)페인트건조시간 : 50~70초 (온도 · 습도에 의해 변화합니다.)

《SPECIFICATION》

분 체 구 조	문형구조(Gantry Style) 양측구동(Dual Side Drive)
제 어 판	별치식(別置式)
구 동 방 식	랙&피니언
레 일 폭	4.0m/4.5m/5.0m/5.5m/6.0m/6.5m
레 일 길 이	3m단위로 연장
레 일	37kg/m
인 자 범 위	유효폭 레일폭 -7.0m 유효길이 레일길이 -2m
C N C 장 치	FANUC-300i/310i 15인치 칼라 LCD
표 시 대 상 재 리	연강 고정력강
표시가능 표면처리	아연처리, 수세처리
표시가능 판두께	2.3mm~30mm
마 킹 속 도 (백 색)	24m/min
마 킹 속 도 (청 색)	18m/min
인 자 속 도	20m/min
횡 단 속 도	24m/min
전 원 전 압	200V/220V 50Hz/60Hz

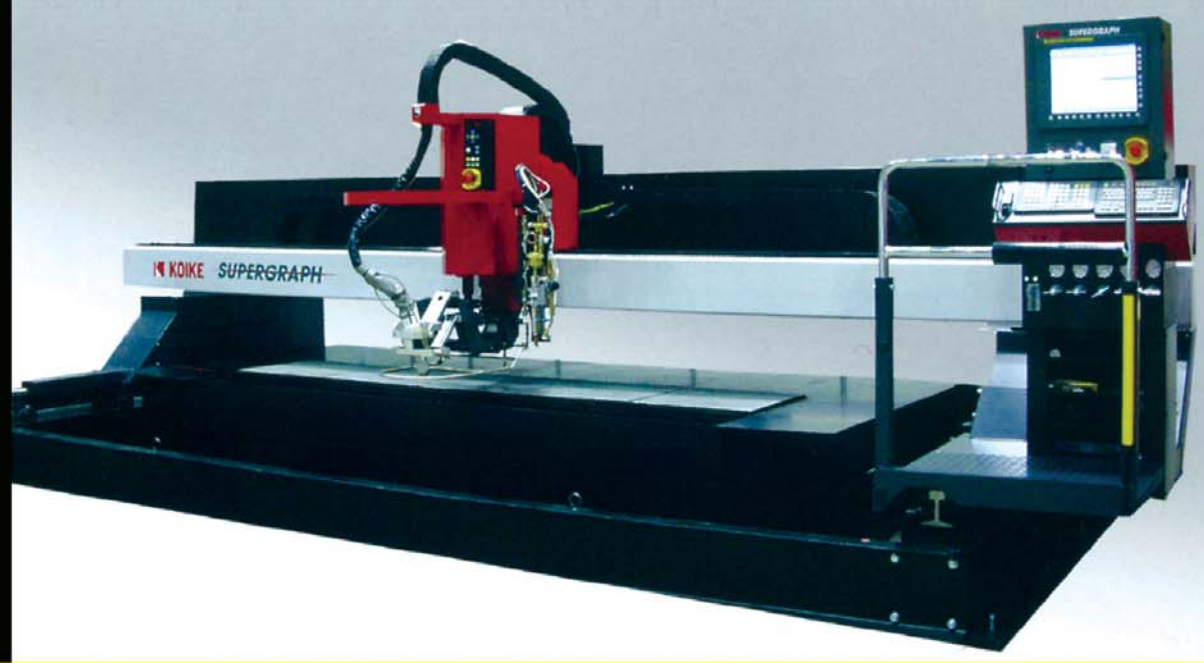
* 본 사양은 제품성능 향상을 위해 변경될 수 있습니다.



▲ Bevel 토치블럭



▲ 본체 탑재형 레이저 발진기



▲ SUPER-400PLUS / 600PLUS

외판 가공에 최적인 KOIKE의 절단기

레이저 발진기 본체 탑재형 LASERTEX-Z

고정밀도 절단, 높은 생산성, 무감시 운전 등 발전된 후판절단, 성능 최고 출력의 레이저 절단기

- 경량 · 콤팩트 · 견고한 CO₂ 레이저 발진기를 절단기의 가로주행 캐리지 위에 탑재해서 레이저 빛을 고정화(세계최초)
- 레이저의 안정화로 절단능력의 향상과 장시간 안정성(당사비 3배)을 늘려 대형 레일폭의 대응과 유지보수성이 대폭적으로 향상되어 비용절감
- Bevel 절단장치를 부착함으로써 중후판 절단의 다용도성이 한층 향상됩니다.

● KOIKE 레이저 BEVEL 절단 UNIT의 특징

- 회전장치는 엔드레스(Endless)방식을 채용해 가스/플라즈마 절단기와 같이 NC 데이터의 제약은 없습니다.
- 절단에 좋은 AFT노즐을 개량한 I-V Bevel 겸용의 소형 노즐을 채용
- 고속자동촉점장치를 내장해 고속 · 고품질의 "HSQ Piercing"에 의해 안정된 Bevel 절단이 가능합니다.
- 토치충돌 검출장치가 토치블럭의 손상을 방지합니다.
- 끼움식의 렌즈홀더는 렌즈 크리닝을 쉽게 하도록 했습니다.



《SPECIFICATION》

본 체 구 조	발진기 토치 캐리지 탑재방식
유 효 절 단 폭	3.5~5.5m(7m 이상의 유효절단 범위에 관해서는 별도 협의가 필요)
유 효 절 단 장 길 이	최대 47mm
속 도	가로 : 24m/min, 세로 : 36m/min(옵션세로 : 54m/min)
레 일 길 이	유효길이 +3m
마 킹 속 도	24m/min
절단능력 I-CUT토치	연강 : 25mm
절단능력 BEVEL토치	연강 : 19mm V30°, I-CUT : 25mm

※ 본 사양은 제품성능 향상을 위해 변경될 수 있습니다.

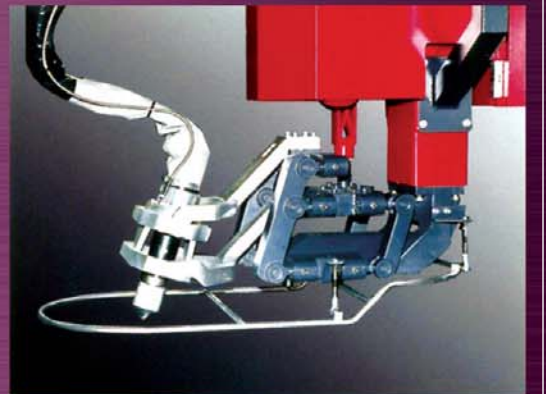
산소 플라즈마 탑재 고속 · 고생산 플라즈마 BEVEL 절단기 SUPERGRAPH-Z/ZX

고속운동성과 고품질절단의 조합으로 보다 생산성이 높은 절단기

- 신형 플라즈마 시스템 "SUPER-400PLUS/600PLUS"를 탑재
- 경량 콤팩트한 Bevel 블럭 "3D링크"의 장착으로 총가공시간의 단축과 생산성 향상 실현
- 플라즈마 절단기 본래의 고속 절단성을 생산성 향상을 위해 절단기의 모든 동작을 재점검해 더욱 더 생산시간을 단축하는것을 실현한 플라즈마 전용 절단기

● 신형 BEVEL 절단용 토치블럭 신형 3D 링크

- Bevel용 3D 링크의 경량화를 실현했습니다.
약 25%의 경량화를 실현하여 보다 신속하게 움직이는 UNIT를 만들었습니다.
- Bevel 절단용의 토치 각도설정 기능을 가진 신형의 3D Bevel 블럭을 탑재했습니다.
- 각도 설정속도, 위치제어 속도를 예전의 약 2배로 했습니다.
- Bevel 각도의 변화를 위해 이동거리를 짧게하는게 가능해져 코너부의 위치제어 공간을 작게해서 복잡한 형상의 절단이 가능하도록 되었습니다.이로 인해 2차 가공이 대폭 줄어 전체 가공시간을 단축했습니다. 또한 절단시의 절단제품 생산성의 향상에도 효과를 발휘합니다.



《SPECIFICATION》

본 체 구 조	문형구조(Gantry Style) 양측구동(Dual Side Drive)
제 어 판	오른쪽(왼쪽은 Option)
구 동 방 법	랙&피니언
레 일 폭	4.0m/4.5m/5.0m/5.5m/6.0m/6.5m
유 효 절 단 범 위	3.1m/3.6m/4.1m/4.6m/5.0m/5.5m
절 단 속 도	6m/min
이 동 속 도 (가 로)	45m/min
이 동 속 도 (세 로)	48m/min
마 킹 속 도	36m/min
회 전 속 도	60rpm(3D Link 사양)
캐 리 지 상 하 속 도	20m/min
C N C 장 치	FANUC-300i 15인치 칼라 LCD
메 모 리 길 이	1,280m
프 로 그 램 개 수	1,000개
레 일 일	37kg/m(CP15 랙 포함) 15m(기본사양)
전 원 압 력	삼상교류 200V/220V 50Hz/60Hz
탑재플라즈마시스템	SUPER400PLUS/SUPER600PLUS

※ 본 사양은 제품성능 향상을 위해 변경될 수 있습니다.